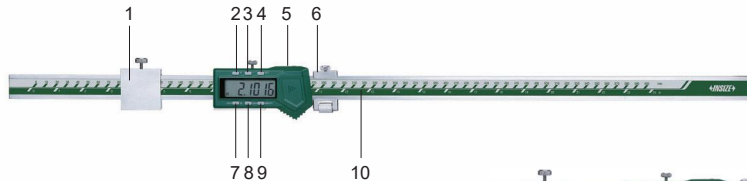


Achtung:

Dieser Messschieber ist nicht wasserdicht. Wenn sich Kühlflüssigkeit auf dem Aufkleber befindet, kann die Anzeige ungenau sein. Bitte reinigen Sie den Aufkleber mit einem trockenen Tuch. Wenn das Problem dadurch nicht behoben wird, reinigen Sie den Aufkleber bitte mit WD40.

Auflösung: 0.01 mm/0.0005"

Genauigkeit: ± 0.05 mm (0–600 mm), ± 0.07 mm (600–1000 mm)



- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1-Klemme | 9-Ein-/Aus-Taste |
| 2-Taste '+' | 10-Balken |
| 3-Taste '-' | 11-Ständer |
| 4-Taste 'SET' | 12-Halbkreis spitzen |
| 5-Datenausgang | 13-Messbacken |
| 6-Feineinstellvorrichtung | 14-Tiefenanschlag |
| 7-Taste 'in/mm' | 15-Kugelspitzen |
| 8-Taste 'ABS' | |

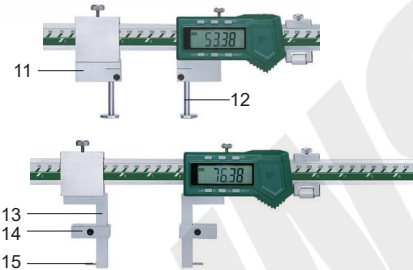


Abb.1

Abb.2

1. Batterie einlegen:

- Entfernen Sie die Batterieabdeckung (Abb. 1).
- Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, wobei die positive Seite der Batterie (+) nach außen zeigen sollte (Abb. 2).
- Schließen Sie die Batterieabdeckung.

2. Tasten:

in/mm

- kurzer Druck (<2 Sek.): für Umrechnung zwischen Zoll und Millimeter

ABS

- für Umschaltung zwischen absolutem und relativem Messmodus. Der normale Modus ist der absolute Messmodus. Durch kurzes Drücken der Taste können Sie jederzeit in den relativen Messmodus wechseln (dieser Punkt wird als 'relativer Nullpunkt' bezeichnet), 'INC' wird angezeigt und der Messwert ist Null. In diesem Modus entspricht der Messwert dem Abstand zum 'relativen Nullpunkt'. Durch erneutes Drücken der Taste kehren Sie zum absoluten Messmodus zurück.

AUS/EIN

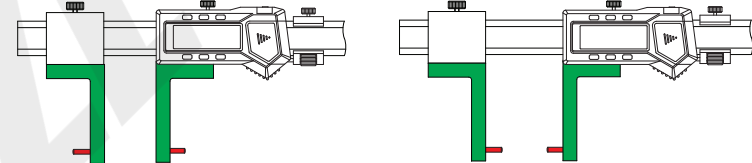
- kurzer Druck: zum Ein-/Ausschalten

'+', '-', 'SET'

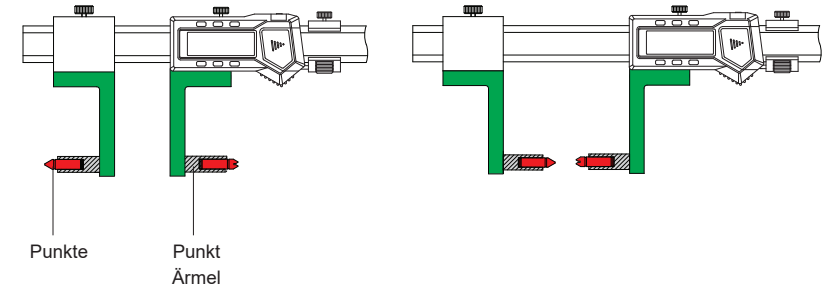
- Einstellung des Anfangswerts (Standardwert ist Null). Langes Drücken (>2 Sek.) der Taste 'ZERO' und 'SET' blinkt, gleichzeitig langes Drücken der Taste '+' oder '-' zum Erhöhen oder Verringern des Messwerts, kurzes Drücken der Taste 'SET' zum Beenden der Einstellung, 'SET' verschwindet. Während der absoluten Messung drücken Sie die Taste 'SET', um den voreingestellten Wert zu erhalten.

3. Anwendung:

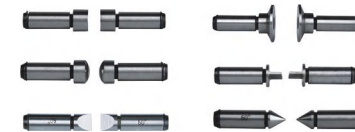
- Kugelförmige Punkte werden für Innen- und Außenmessungen verwendet.



Die Punktbohrer (optional) ist mit den Multifunktionsspitzen der Serie 7392, den Kugelspitzen der Serie 7391 und den Gewindespitzen der Serien 7381 und 7321 kompatibel, um Werkstücke unterschiedlicher Form zu messen.



Multifunktionspunkte Serie 7392 (optional)



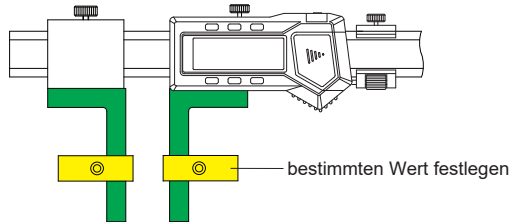
Kugelschreiber Serie 7391 (optional)



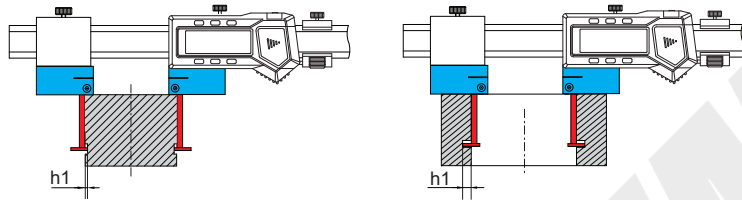
Schraubengewindepunkte Serie 7381 und 7321 (optional)



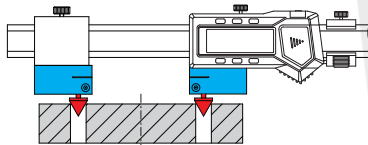
Der Tiefenanschlag wird zur Tiefenmessung verwendet.



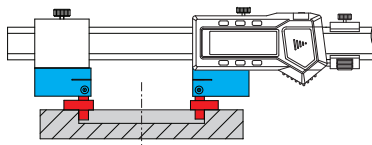
Halbkreisförmige Messspitzen, flache Messfläche für Außenrillen (h1 2.5 mm) Durchmesser, kugelförmige Messfläche für Innenrillen (h1 7.5 mm) Durchmesser



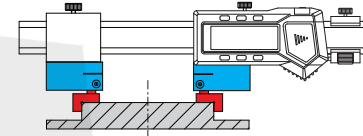
Konische Spitzen (optional) werden für die Mittenabstandsmessung verwendet.



Runde Schulterpunkte (optional) werden für die Messung des Innendurchmessers verwendet.



Flache Schulterpunkte (optional) werden für die Außendurchmesserermessung verwendet.



4. Messung

- Installieren Sie die Punkte und das Zubehör entsprechend dem gemessenen Werkstück.
- Kalibrieren Sie den Messschieber mit einem Mikrometer oder einem Standardmessgerät, das ungefähr der gemessenen Größe entspricht, und stellen Sie den Anfangswert ein.
- Messen Sie das Werkstück und lesen Sie den Messwert ab.

5. Optionales Zubehör: Datenausgangskabel (Code 7302-, 7315-, 7305-).

- 6. Eine Batterie reicht für ein Jahr. Wenn der Messschieber länger als 3 Monate nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und den Messschieber beschädigen.

- 7. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein.

- 8. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten.